

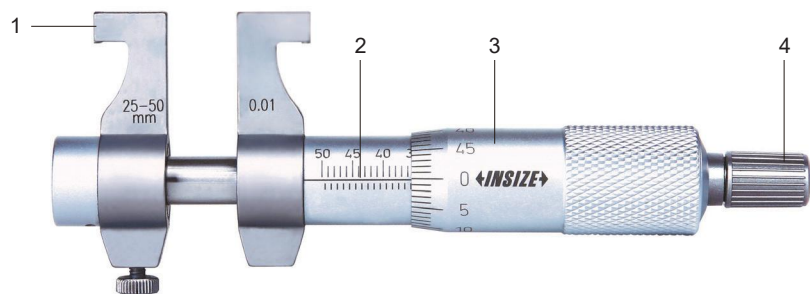
Valor graduado: 0.01 mm

Precisão: 7µm (faixa de medição de 5 a 30 mm)

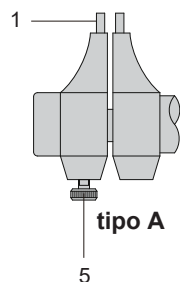
8µm (faixa de medição de 25 a 50 mm)

9µm (faixa de medição de 50 a 75 mm)

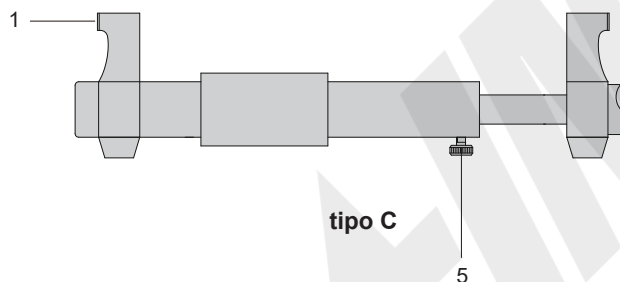
10µm (faixa de medição de 75 a 100 mm)



tipo B



tipo A



tipo C



1-sondas

2-Manga fixa

3-cilindro diferencial

4-Dispositivo de medição de força de catraca

5-parafuso de travamento

6-Chave de zeragem

1. Esse produto é usado para medir dimensões internas.

2. Calibração do micrômetro antes da medição.

--Selecione o calibrador de anel apropriado ou o bloco de calibrador e o acessório do bloco de calibrador para compor o tamanho do diâmetro interno.

--Gire a catraca de modo que a distância entre as duas sondas seja ligeiramente menor do que o tamanho do calibrador de anel.

--Coloque o micrômetro no calibrador de anel, gire a roda da catraca de modo que a sonda se encaixe na superfície de medição do calibrador de anel e trave o parafuso de travamento.

--Use uma chave de zeragem para ajustar o micrômetro para ler o mesmo tamanho que o calibrador de anel.

Método de ajuste da chave de zeragem.

--Insira a chave de zeragem no orifício da luva de retenção (Fig.1) e gire a luva até que o micrômetro leia o mesmo tamanho do anel calibrador, e a calibração estará concluída.

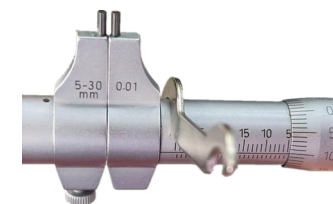


Fig.1

3. Medição.

--Ao medir, certifique-se de que a superfície de medição do micrômetro e a superfície de medição da peça de trabalho estejam limpas e livres de rebarbas e outros detritos, que podem levar a erros de medição.

--Ajuste o micrômetro para um tamanho ligeiramente menor do que a peça a ser medida e, em seguida, coloque o micrômetro na peça a ser medida, gire a roda da catraca, balance suavemente o micrômetro, de modo que a superfície de medição fique em contato completo com a peça e leia os resultados da medição.

4. Ao ler o cabeçote diferencial, a linha de visão deve ser perpendicular à superfície da escala para evitar paralaxe. A leitura é a soma da leitura da manga fixa com a leitura do cilindro diferencial.

As leituras foram feitas da seguinte forma.

Manga fixa		cilindro diferencial	Leitura da manga fixa:	43 mm
			Leitura do cilindro diferencial:	0.467 mm
			Tamanho:	43.467 mm

(7 é uma estimativa)

5. Após o uso, a sonda deve ser protegida com óleo para evitar ferrugem.

6. Acessórios opcionais: medidores de anel calibrados (série 6312), bases de micrômetro e blocos de fixação (6301 e 6301-1).